

Fluidi per compressori per impianti di refrigerazione commerciali.



**Congelate** i costi di manutenzione con REFLO™.  
Le prestazioni di cui potete fidarvi.

Oltre gli odierni standard.



# FLUIDI PER COMPRESSORI PER OGNI TECNOLOGIA.

## Impegnati nello sviluppo di fluidi per compressori di livello mondiale da oltre 20 anni.

I settori della lavorazione di prodotti alimentari e dello stoccaggio refrigerato, insieme ad altre applicazioni a freddo come le piste di pattinaggio, rappresentano una sfida unica per i lubrificanti. La continuità delle prestazioni è di fondamentale importanza per mantenere la durata di conservazione in magazzino dei prodotti o una superficie ghiacciata affidabile per gli sport. Con l'aumento delle richieste di miglioramento dell'efficienza energetica e riduzione dei costi, i responsabili della manutenzione affrontano una richiesta di lubrificanti ancora maggiore.

Ma queste sono proprio le sfide che piacciono a Petro-Canada. Siamo impegnati nello sviluppo di soluzioni innovative tramite fluidi per compressori di refrigerazione di livello mondiale per da 20 anni. La linea REFLO di fluidi per compressori, riconosciuta in tutto il mondo, offre prestazioni affidabili con un marchio di fiducia.

## Quando si tratta di offrire prodotti lubrificanti innovativi, Petro-Canada è leader mondiale.

Da più di 25 anni, Petro-Canada si occupa di ricerca, sviluppo e produzione di oltre 350 prodotti venduti in oltre 60 paesi. Il nostro impianto di produzione, uno dei più sofisticati del Nord America, è un'infrastruttura che garantisce ai clienti una fonte di approvvigionamento rapida ed efficiente.

La filosofia di Petro-Canada consiste nel superare i limiti riconosciuti per offrire i prodotti innovativi richiesti dai clienti. Ciò significa produrre lubrificanti che superano le aspettative dei clienti in termini di prestazioni e qualità. Ecco perché i nostri grassi garantiscono prestazioni elevate anche in condizioni operative estreme, i nostri oli idraulici garantiscono sempre il corretto funzionamento delle apparecchiature e gli oli spray per uso agricolo sono in grado di combattere gli agenti infestanti. Produciamo inoltre un fluido termovettore che può essere utilizzato in un oleodotto nel delicato ambiente della foresta pluviale Amazzonica.

## Il puro vantaggio di Petro-Canada.

Gli oli bianchi di Petro-Canada sono puri al 99,9%. I lubrificanti formulati con i nostri oli base offrono produttività e prestazioni straordinarie. Nonostante i successi

ottenuti, non ci fermiamo mai. Conduciamo ricerche e progetti di sviluppo con i maggiori produttori nel settore industriale e automobilistico di tutto il mondo per sviluppare nuovi lubrificanti, fluidi e grassi, al fine di aiutarli a raggiungere i propri obiettivi, e superarli. Andiamo oltre gli standard attuali.



## Confederation Freezers: Abbattere i costi dei fluidi.

Mantenere bassi i costi di funzionamento di un impianto di stoccaggio refrigerato con ammoniaca rappresenta una sfida. Quando Confederation Freezers di Brampton, Ontario, è passata a REFLO 68A, i risultati sono stati incredibili: gli intervalli tra i drenaggi sono aumentati del 90% e il consumo di olio è stato ridotto del 90%.



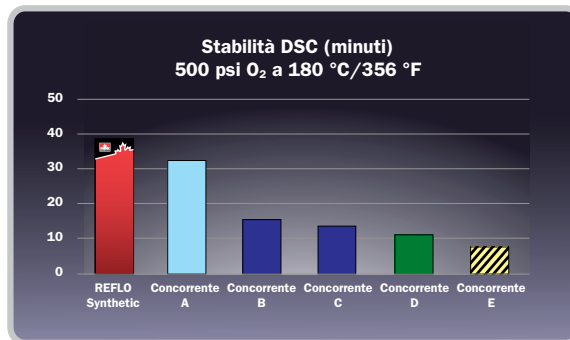
# REFLO SYNTHETIC OFFRE PRESTAZIONI ECCEZIONALI A TEMPERATURE ESTREMAMENTE BASSE.

## PAO completamente sintetico offre prestazioni eccezionali e notevoli risparmi.

- Prestazioni affidabili a temperature estremamente basse come nelle gallerie di congelamento con temperature di evaporazione molto basse.
- Il fluido per compressori di refrigerazione ad ammoniaca a base polialfaolefine completamente sintetico è formulato specificatamente con l'agente di dilatazione della guarnizione per ridurre l'effetto di restringimento della stessa.
- L'eccellente stabilità termica e all'ossidazione aumenta la durata del fluido e riduce i tempi di fermo macchina.
- La migliore stabilità rispetto alla maggior parte degli oli sintetici della concorrenza mantiene il sistema pulito.
- La minore volatilità riduce il consumo di olio e il numero di cambi.
- REFLO Synthetic è approvato o risponde ai requisiti della maggior parte dei produttori di compressori originali.

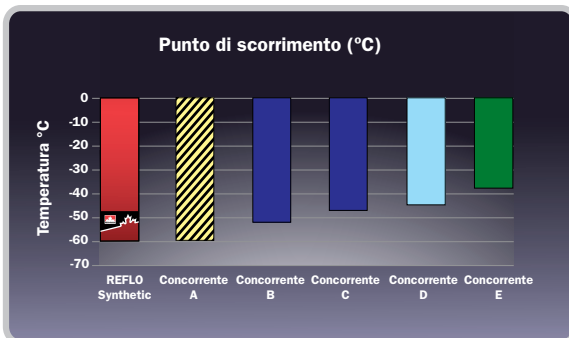


## Stabilità DSC



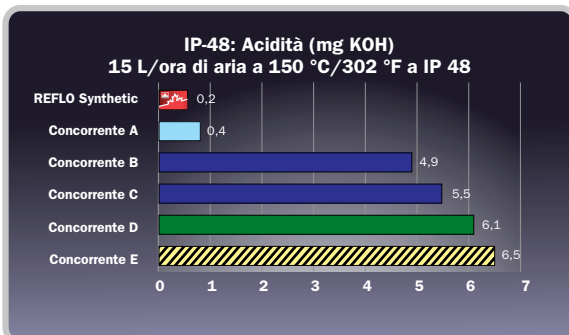
Periodo di stabilità all'ossidazione eccellente in confronto ai maggiori concorrenti.

## Punto di scorrimento



REFLO Synthetic offre eccezionali prestazioni di temperatura.

## Ossidazione



Le eccellenti proprietà di ossidazione di REFLO Synthetic riducono le perdite di materiale di scarto ed estendono la durata.

"Con REFLO A, abbiamo risparmiato 80 litri di olio all'anno in un compressore di grandi dimensioni a due fasi".

Michael Glering

Direttore di produzione - Claus Sorensen A/S, Vejle, Danimarca



# PETRO-CANADA OFFRE CON ORGOGLIO UNA SOLUZIONE COMPLETA.



REFLO A

REFLO Synthetic

REFLO XL Synthetic Blend

REFLO CFC

## SOLUZIONI DI RISPARMIO SENSIBILE.

In Petro-Canada, sappiamo che il controllo e la riduzione dei costi è essenziale per la vostra azienda.

La nostra linea completa di fluidi per compressori REFLO, insieme a una corretta manutenzione, consente di ridurre il consumo di fluido, azzerare i tempi di attesa, proteggere l'apparecchiatura e risparmiare denaro. REFLO ha favorito una notevole riduzione dei costi di lubrificazione per aziende in tutto il mondo: in alcuni casi, fino all'80%. Inoltre, desidereremmo mostrarvi quanto ciò potrebbe essere significativo anche per la vostra azienda. Il nostro modello di risparmio completo confronta il fluido attualmente in uso con il prodotto REFLO adatto alle vostre esigenze.

I fluidi per compressori REFLO A sono compatibili con prodotti simili basati su olio minerale paraffinico.

"REFLO 68A dura molto di più rispetto agli oli naftenici tradizionali utilizzati prima".

*Jorgen Gabel  
Tecnico - Tican, Fjerritslev, Danimarca*



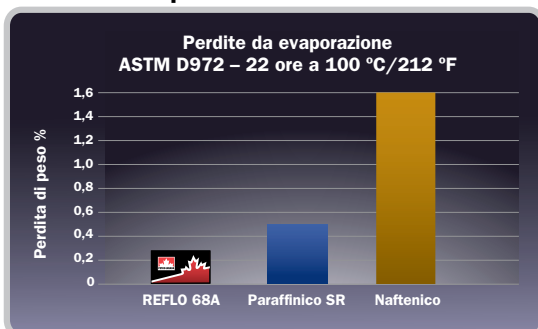
# REFLO A OFFRE COSTI DI MANUTENZIONE RIDOTTI E TRANQUILLITÀ A LUNGO TERMINE.



**Formulato per offrire prestazioni affidabili e a lungo termine con notevole risparmio sui costi operativi.**

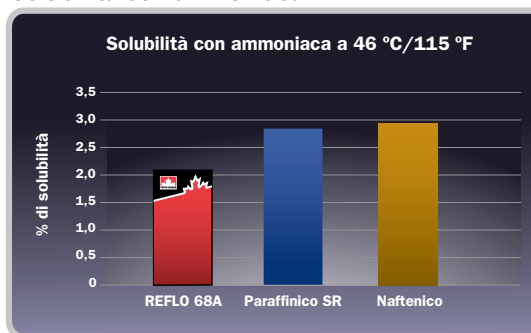
- Una minore volatilità dell'olio riduce il consumo di fluido e i costi di manutenzione.
- Una minore solubilità in ammoniaca consente di migliorare l'efficienza della refrigerazione.
- La forte stabilità termica e all'ossidazione aumenta la durata del fluido riducendo i costi di manutenzione e i tempi di fermo macchina.
- REFLO A è approvato o risponde ai requisiti della maggior parte dei produttori di compressori originali.
- REFLO A è approvato da NSF H2 ed è certificato dalla CFIA (Canadian Food Inspection Agency).

## Perdite da evaporazione



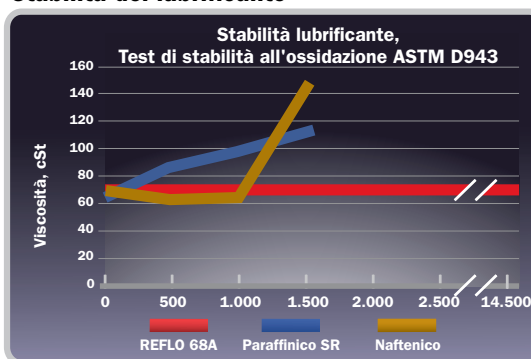
Una minore volatilità riduce il trasporto dell'olio sperimentato con i fluidi solventi paraffinici e naftenici, riducendo il consumo di fluido fino all'80%.

## Solubilità con ammoniaca



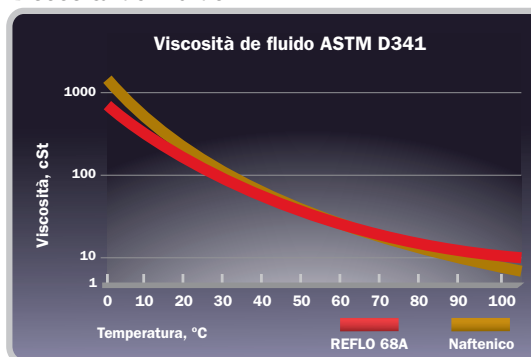
La solubilità minore in ammoniaca migliora le prestazioni e l'efficienza del sistema, garantendo una protezione maggiore contro l'usura e minori costi di manutenzione.

## Stabilità del lubrificante



L'eccellente stabilità all'ossidazione protegge dalle interruzioni del fluido nei sistemi in cui la contaminazione dell'aria di traccia o dell'ossigeno rappresenta un problema, riducendo il numero dei cambi e i tempi di fermo macchina.

## Viscosità del fluido



Un indice di viscosità notevolmente superiore rispetto ai fluidi per compressori naftenici implica che REFLO A non si assottiglia molto alle temperature elevate, garantendo una migliore protezione dall'usura.

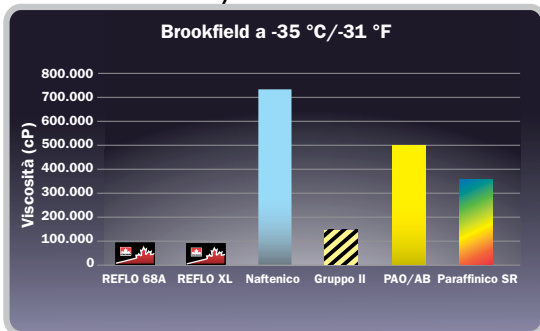
# REFLO XL SYNTHETIC BLEND AUMENTA LA PRODUTTIVITÀ GRAZIE A UNA DURATA MAGGIORE DEL FLUIDO.



## REFLO XL Synthetic Blend garantisce affidabilità e prestazioni a lungo termine negli impianti di refrigerazione con ammoniacca.

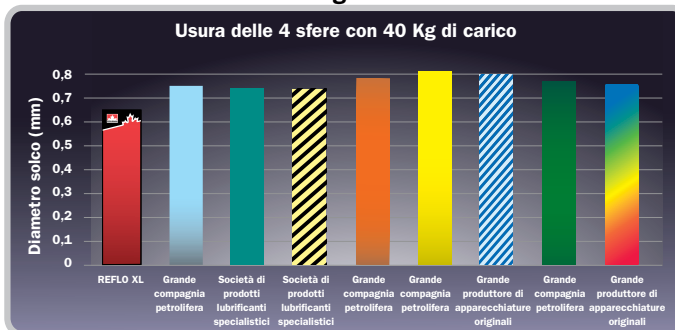
- L'eccellente stabilità termica e all'ossidazione aumenta la durata del fluido riducendo i costi di manutenzione e i tempi di fermo macchina.
- Garantisce una riduzione delle riparazioni e una durata del fluido maggiore nonché cambi e rabbocchi meno frequenti riducendo costosi tempi di attesa.
- Offre una fluidità eccellente alle basse temperature e mantiene la trasportabilità a temperature di -35 °C.
- Formulato specificamente con un agente di dilatazione della guarnizione, riduce l'effetto di restringimento della stessa.
- Una minore volatilità dell'olio riduce il consumo di fluido e i costi di manutenzione.
- REFLO XL è approvato o risponde ai requisiti della maggior parte dei produttori di compressori originali.
- REFLO XL è approvato da NSF H2 ed è certificato dalla CFIA (Canadian Food Inspection Agency).

### Brookfield a -35°C/-31°F



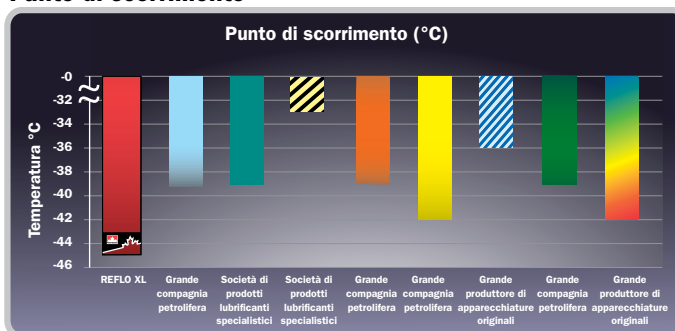
Poiché offre una maggiore trasportabilità del fluido rispetto alla maggior parte dei fluidi per compressori della concorrenza, REFLO XL presenta una fluidità eccellente alle basse temperature e mantiene la propria trasportabilità anche a temperature di -35 °C.

### Usura delle 4 sfere con 40 Kg di carico



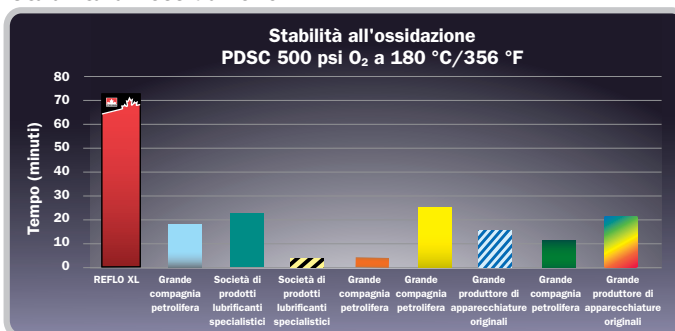
REFLO XL favorisce la riduzione dei guasti prematuri del rivestimento e dell'anello nei compressori di tipo alternativo. Le proprietà antiusura riducono l'attrito tra i metalli e di conseguenza il rischio di guasti.

### Punto di scorrimento



REFLO XL mantiene un punto di scorrimento inferiore rispetto agli altri prodotti della concorrenza del Gruppo II. Ciò implica prestazioni costanti anche a temperature molto basse all'interno del sistema di compressione.

### Stabilità all'ossidazione



L'eccellente stabilità all'ossidazione garantisce interruzioni di fluido ottimizzate negli impianti in cui la contaminazione dell'aria di traccia o dell'ossigeno rappresenta un problema. Ciò implica cambi di fluido meno frequenti e una riduzione dei costosi tempi di fermo macchina.

# REFLO CFC FORNISCE PRESTAZIONI CONTINUE PER I SISTEMI DI COMPRESSIONE TRADIZIONALI.



## REFLO CFC

- Formulato per l'uso su impianti che utilizzano refrigeranti contenenti CFC (clorofluorocarburi) quali Freon, Genetron e Isotron.
- Olio naftenico altamente raffinato con buone proprietà a basse temperature.
- Certificato NSF H2.
- Approvato dalla CFIA (Canadian Food Inspection Agency) per l'uso in impianti di refrigerazione.

## Cosa dicono i clienti

"REFLO 68A si separa dal gas di ammoniaca e non circola nel sistema. Con gli altri fluidi, era necessario cambiare i filtri ogni 3/6 mesi. Ora non c'è neanche bisogno di sostituire i filtri sull'apparecchiatura. Ciò fa risparmiare all'azienda molti soldi".

*Johan Muller*

*Responsabile tecnico - Hexkoel Beperk, Hex River Valley, Sud Africa*

Per ulteriori informazioni, visitate il sito [lubricants.petro-canada.com](http://lubricants.petro-canada.com)

Oltre gli odierni standard.





## Minori interruzioni. Maggiore produzione.

Garanzia di controllo di Petro-Canada: "Petro-Canada si impegna a riparare i dispositivi danneggiati o a sostituirne le parti che risultino danneggiate a seguito di guasti causati da difetti del lubrificante Petro-Canada, purché il lubrificante sia stato utilizzato in conformità con le istruzioni fornite da Petro-Canada e dal produttore del dispositivo".

# La nostra attività consiste nel far funzionare la vostra attività.

Se desiderate ulteriori informazioni sui fluidi per compressori REFLO di Petro-Canada o su qualsiasi altro prodotto appartenente alla nostra linea completa di lubrificanti di qualità, vi preghiamo di contattarci ai seguenti numeri:

**Petro-Canada Europe Lubricants**  
**The Manor, Haseley Business Centre**  
**Warwick, Warwickshire**  
**CV35 7LS**  
**United Kingdom**



**Telefono** ..... +44 2476 247294

**Fax** ..... +44 2476 247295

**E-mail** ..... [lubecsr@petro-canada.ca](mailto:lubecsr@petro-canada.ca)

**Internet** ..... [www.petro-canada.co.uk](http://www.petro-canada.co.uk)  
[lubricants.petro-canada.com](http://lubricants.petro-canada.com)

Distributore di lubrificanti autorizzato:



Oltre gli odierni standard.™