

# NAXOS-DISKUS

## INFORMATION

---

Programma di produzione della Divisione Abrasivi

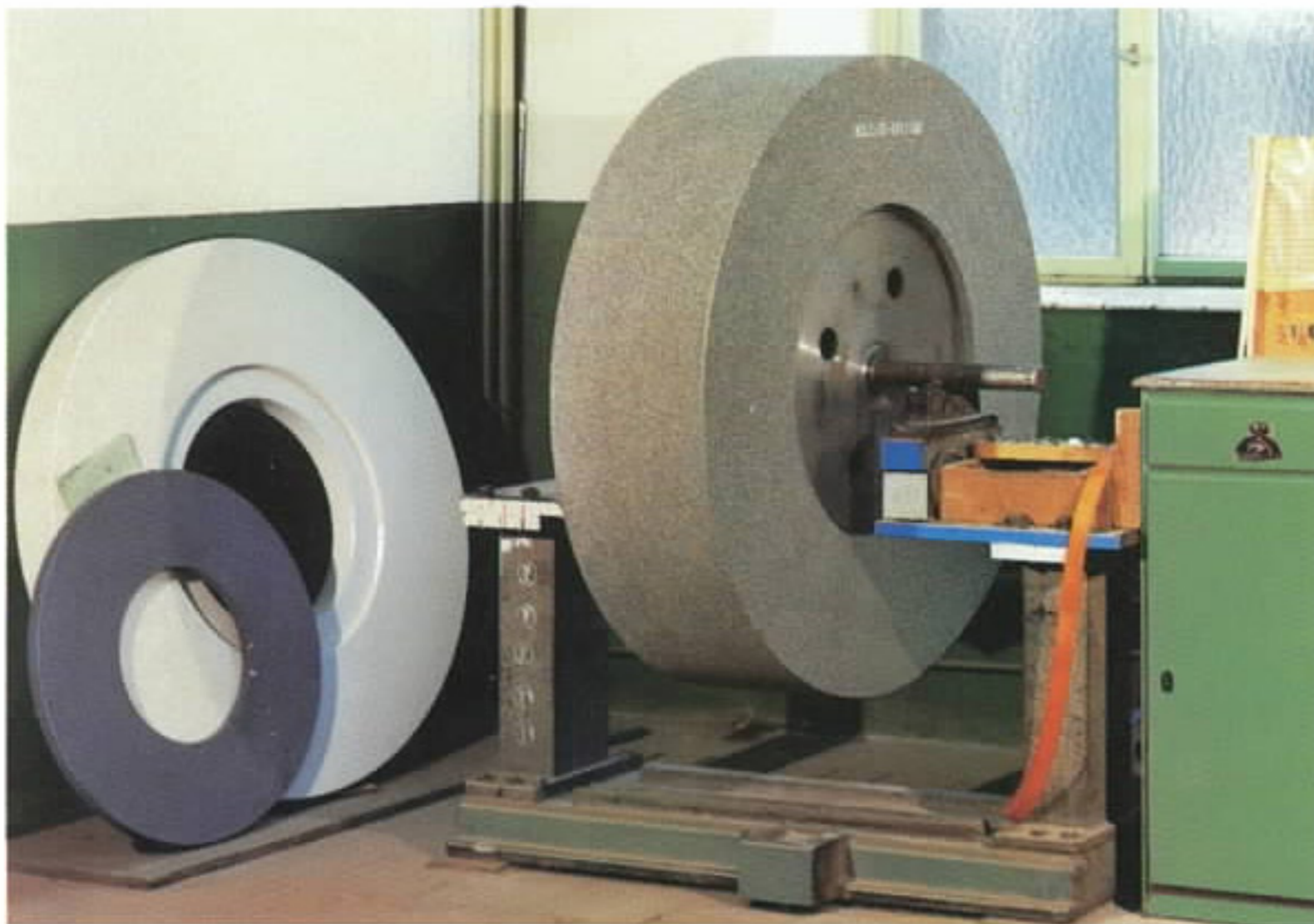
---





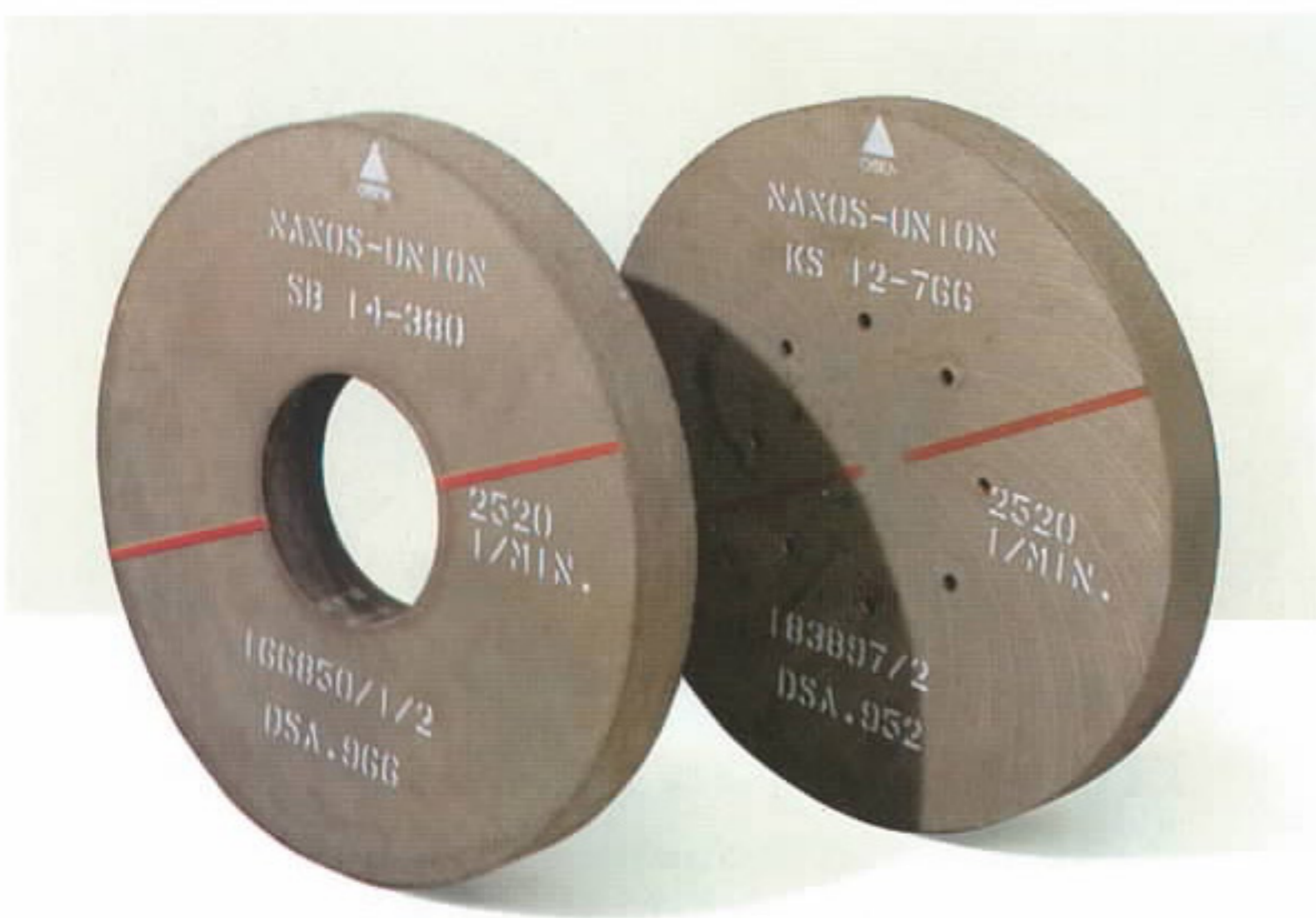
Mole a disco per la rettifica di grossi alberi a gomito

Fig. 1: diametro 1250 – 1400 mm. con incavi, legante ceramico



Mole a disco con legante ceramico per la rettifica di lime

Fig. 2: 1250x330x660 mm.  
HK 24/11 Jot/K 5 Ke 107



Mole a disco per la molatura ad alta pressione di bramme e bilette a 80 m/s.

Fig. 3: 610x76x203 mm.  
SB 14/16 ZH Ba 546-380  
e  
610x76 mm senza foro  
KS 12/14 ZH Ba 544-766

Mole a disco per la sfacciatura della testa delle valvole

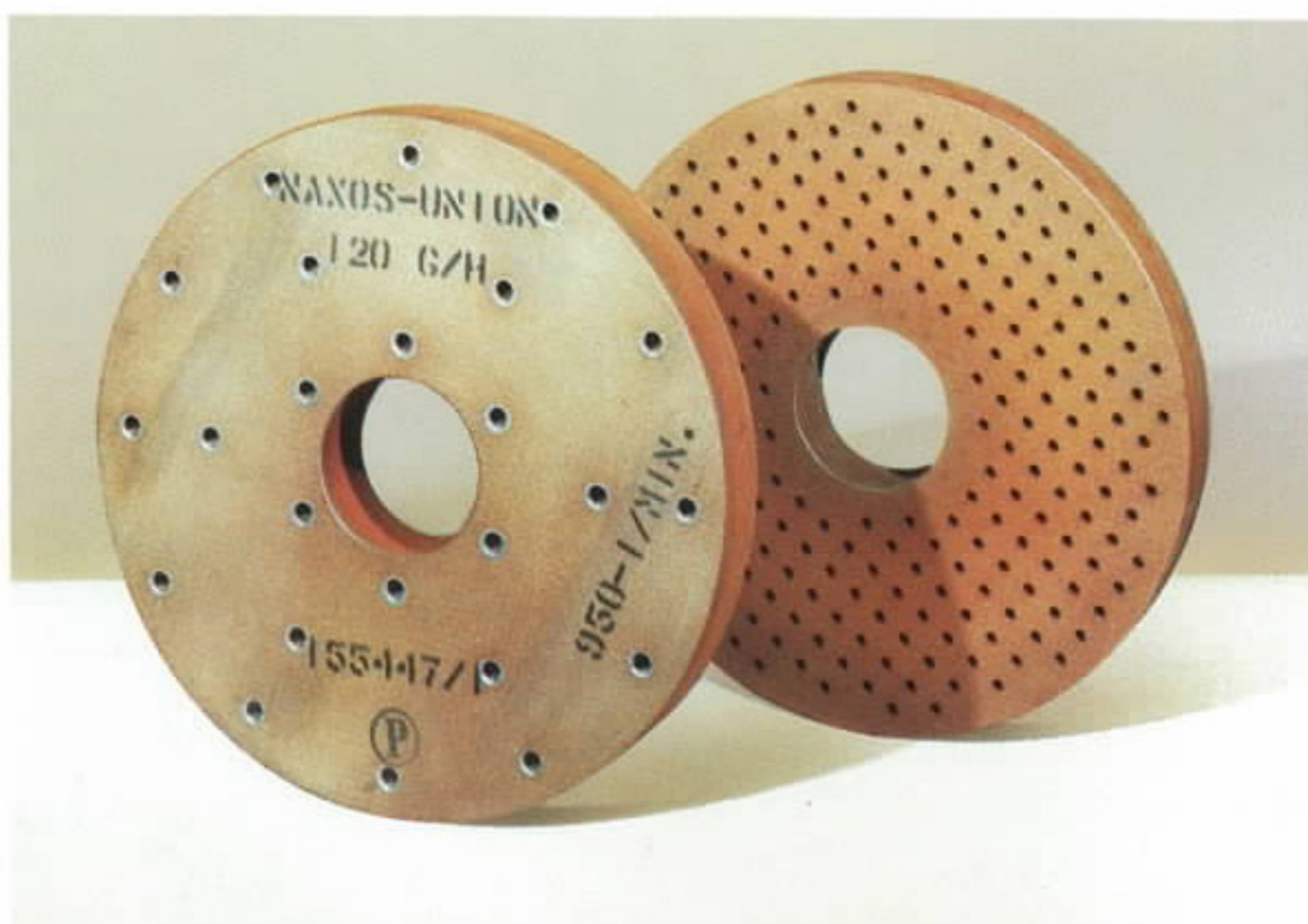


Fig. 4: 600x75x150 mm. con fori di raffreddamento, piastra posteriore in resina e dadi annegati da M16 EK 120 G/H 9 Ba 585

Duroflex-  
mole a disco per troncatura e sbavatura



Fig. 5: Assortimento

Mole per affilatura e rettifica utensili



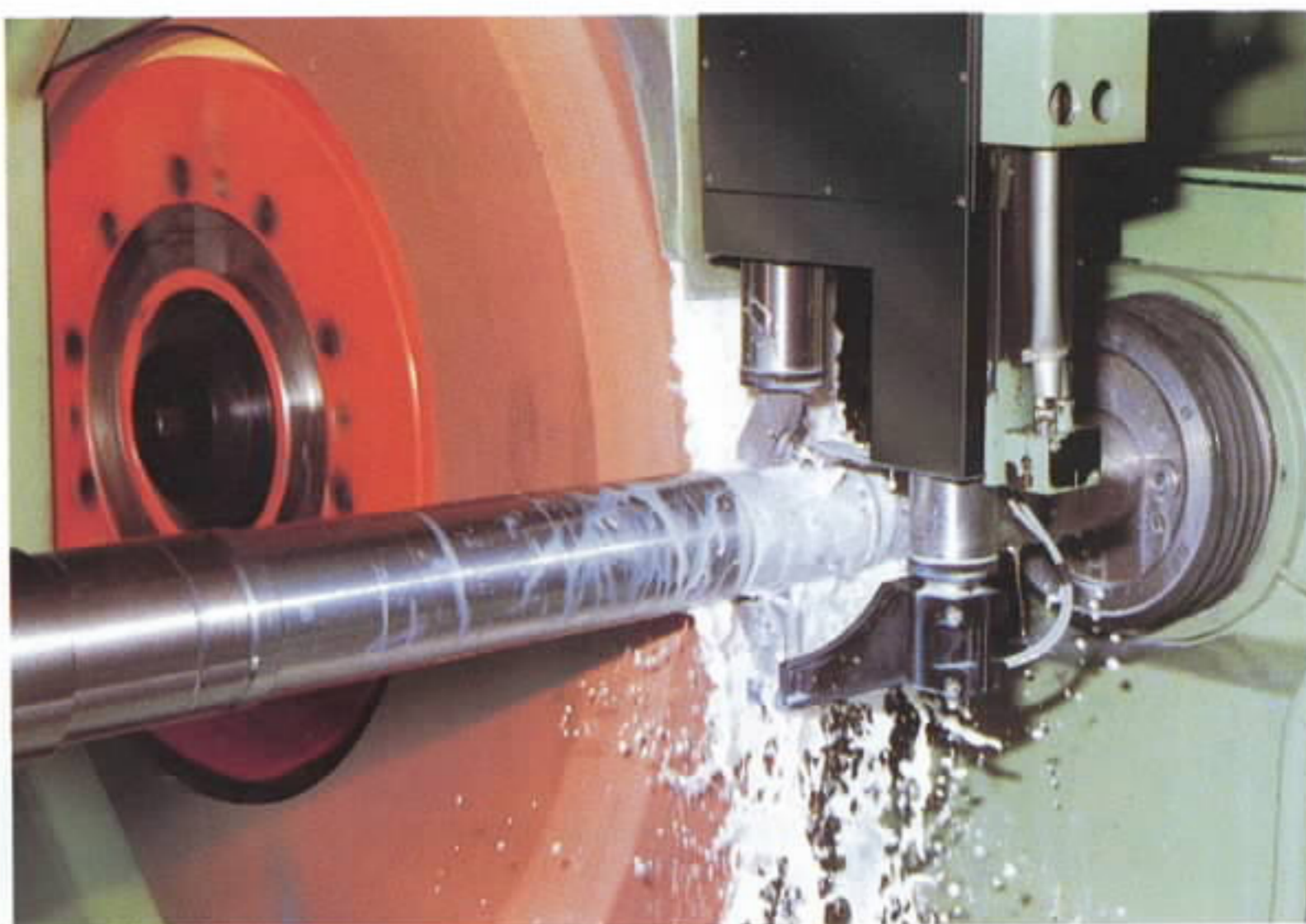
Fig. 6: Assortimento

Scricatura  
molatura ad alta pressione di  
bramme in acciaio legato  
con mole pressate a caldo



*Fig. 7: Esempio*

Rettifica in tondo  
rettifica esterna di un albero  
a gradini per motori



*Fig. 8: Esempio*

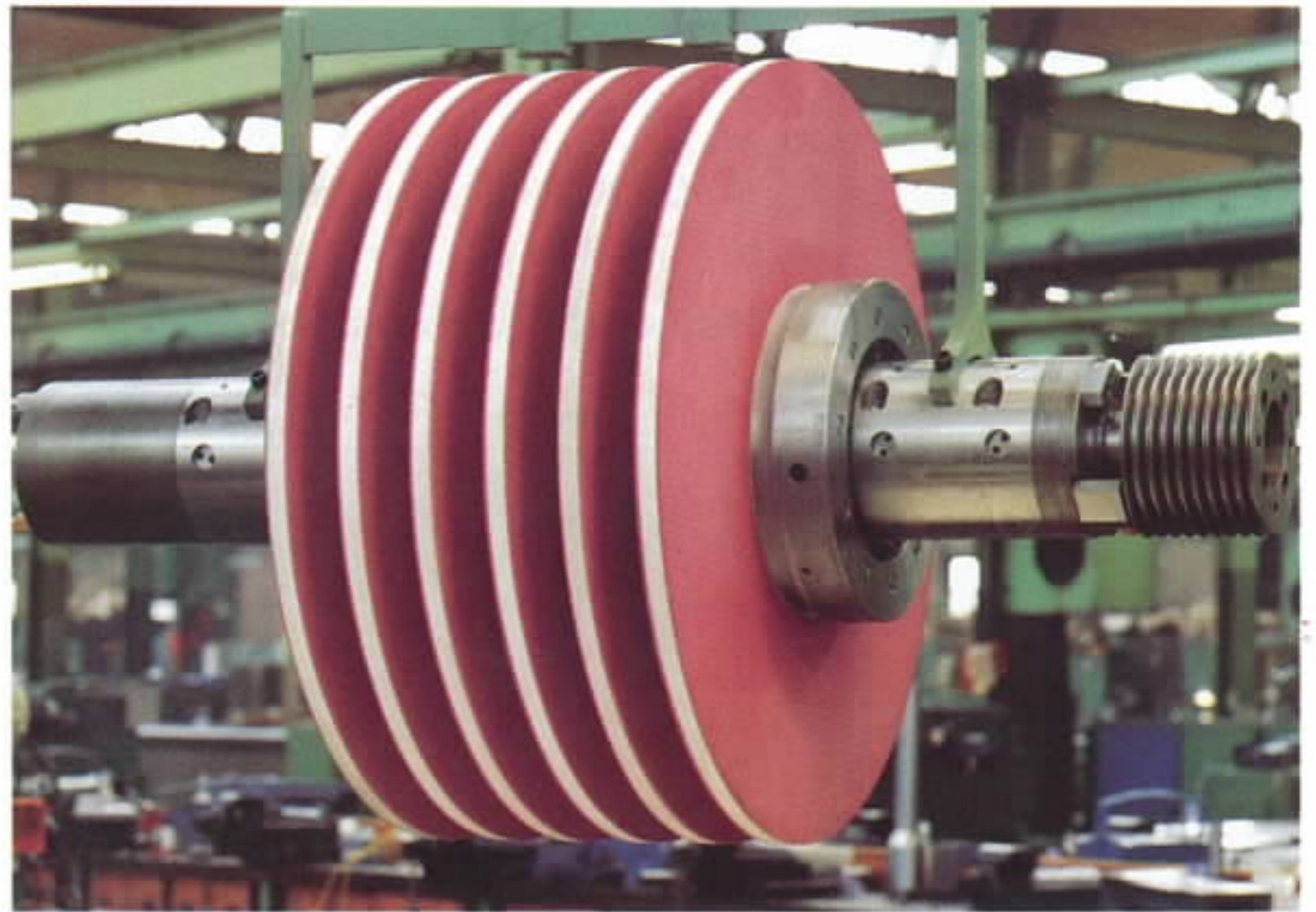
Lucidatura  
lucidatura di un cilindro  
di laminazione per nastri  
in lega leggera



*Fig. 9: Esempio*

Mole a disco per alberi a gomito  
per la rettifica a tuffo  
dei perni di banco

Fig. 10: 1060x48x304,8 mm.  
mole a 3 strati (sandwich)  
strato interno:  
EK 60/45 K 9 Ke 104  
strati esterni  
FE 60/56 L/M 45 Ke 104



Mole centerless  
per la rettifica a tuffo  
di barre di guida o sterzo

Fig. 11: 508x644x305 mm.  
2 incavi: 360x15 mm.  
EKd 54 H/I 7 Ke 102



Mole a disco per la rettifica  
dei cilindri di laminazione  
nelle acciaierie

Fig. 12: 900x100x305 mm.  
SCg 24/11 H 7 Ba 527





Luftaufnahme freigegeben unter 1184/83

*Nuovo stabilimento di produzione mole abrasive a Butzbach*

## IL NOSTRO PROGRAMMA

### Abrasivi

#### Rettifica in tondo

Per rettifica esterna, interna e centerless, alberi a gomito e di distribuzione, cilindri di laminazione

#### Rettifica in piano

Esempio: dischi, anelli, segmenti, fasce elastiche

#### Affilatura utensili

come mole a scodella, a tazza, ecc.

#### Sgrossatura e sbavatura

Molatura ad alta pressione e velocità con mole rinforzate

#### Altre mole e abrasivi speciali

Per rettifica di scanalature, filettature, per troncatura, ecc.

Utensili rattivatori, abrasivi sciolti in grani o fanghi, per sabbiatura

### Rettificatrici

Per rulli, cilindri, alberi a gomito, rettificatrici a tuffo, per piani

## NAXOS-DISKUS SCHLEIFMITTEL- UND SCHLEIFMASCHINENFABRIK

Divisione abrasivi: Postfach 225, W-6308 Butzbach, Tel. (06033) 899-0, Fax (06033) 899-300

In Italia: EMANUELE MASCHERPA S.p.A - 20127 Milano - Via Natale Battaglia 39

Tel. 02280031 - Fax 022829945 - email: [info@mascherpa.it](mailto:info@mascherpa.it) - [www.mascherpa.it](http://www.mascherpa.it)