



# Araldite®

Adesivi strutturali - gamma industriale

**HUNTSMAN**

	Aspetto	Prodotto	Designazione Araldite 2000
Rapido indurimento durata utile < 20 minuti a 23°C	Liquido – multiuso	AW 2104/HW 2934	Araldite 2012
		XD 4463/XD 4369	
	Liquido – alta resistenza al peeling	XD 4443/XD 4444	Araldite 2010
	Tixotropico – riempitivo	AW 2101/HW 2951	
		XD 4662 A/B	Araldite 2022
		XD 4664 A/B	
	Thixotropico – riempitivo – posa veloce	XD 4661 A/B	Araldite 2021
	Molto tixotropico – riempitivo	XD 4490/XD 4491	
XD 4497/XB 5304			
Mastice	AV/HV 1580		
Reattività media durata utile 30-90 minuti a 23°C	Liquido – facilmente stendibile	XB 5090-1/XB 5304	
	Liquido	AY 105-1/HY 991	
		XB 5047/XB 5067	
	Liquido – viscoso	AW 136H/XB 5067	
		XD 4445/XD 4446	Araldite 2018
		AW 136H/HY 991	
	Leggermente tixotropico	AV 144-2/HY 4076	
	Pasta facilmente stendibile	AV 121N/HY 991	
	Media tixotropia	AW 136H/HV 997	
	Tixotropico	AV 138M/HV 998	
		AW 139/XB 5323	Araldite 2014
	Tixotropico – resiliente	AV 144-2/HV 997	Araldite 2013
	Tixotropico – tenace	AV 4076-1/HY 4076	
	Altamente tixotropico	XD 4510/XD 4511	
Altamente tixotropico – tenace	AV 5308/HV 5309-1	Araldite 2015	
Durata utile molto lunga ≥ 90 minuti a 23°C	Liquido facilmente stendibile – bassa viscosità	AY 103/HY 991	
		XD 4467/XB 5304	
	Liquido – multiuso	AW 106/HV 953U	Araldite 2011
	Liquido facilmente stendibile – media viscosità	XD 4495/XB 5304	
	Altamente tixotropico	XB 5032 A/ XB 5319	
XD 4525/XD 4526			
XD 4436-1/XB 5304			
Mono componente indurimento a caldo	Polvere	AT 1-1	
	Liquido – tenace	AV 118	
	Tixotropico – tenace	AV 119	
	Tixotropico – alta resistenza all'urto	AV 4600	

Resistenza alla temperatura (Tg)

≥60°C
  ≥80°C
  ≥110°C

Rapporto di miscelazione in parti in peso(volume)	Viscosità del prodotto Pa.s (capacità di riempimento)	Durata utile 100gr a 23°C (minuti)	Tempo a 23°C per raggiungere la resistenza alla manipolazione (minuti)	Tempo a 23°C per la polimerizzazione completa (ore)	Resistenza al taglio a 23°C (alluminio sabbato) (N/mm²)
100:100 (100:100)	ca. 30 (0-0,5mm)	4	20	48	19
100:76 (100:100)	ca. 65 (0-0,5mm)	20	35	48	26
100:100 (100:100)	ca. 80 (0-2mm)	8	30	48	23
100:100 (100:100)	Tixotropico (0-4mm)	6	25	48	20
100:94 (100:100)	ca. 60 (0-4mm)	10	20	12	23
100:12,5 (100:10)	ca. 150 (0-4mm)	5	15	12	12
100:90 (100:100)	ca. 45 (0-4mm)	3	8	12	22
100:104 (100:100)	Tixotropico (0-10mm)	9	100	48	13
100:40 (100:45)	Tixotropico (0-15mm)	8	80	24	20
100:100 (100:100)	Mastice (1-20mm)	15	60	48	-
100:20 (100:25)	ca. 7 (0-0,4mm)	90	300	72	23
100:50 (100:60)	ca. 15 (0-0,4mm)	60	500	72	12
100:30 (100:45)	ca. 12 (0-0,4mm)	70	500	1 a 60°C min	22
100:29 (100:38)	ca. 15 (0-1mm)	90	300	48 (1 at 80°C)	17
100:95 (100:100)	ca. 8 (0-2mm)	40	240	72	8
100:35 (100:45)	ca. 25 (0-0,5mm)	65	300	72	15
100:28 (100:40)	Tixotropico (0-2mm)	80	360	72	22
100:25 (100:40)	Tixotropico (0-2mm)	60	300	72	14
100:60 (100:80)	Tixotropico (0-3mm)	60	300	72	18
100:40 (100:40)	Tixotropico (0-3mm)	35	240	48	14
100:50 (100:50)	Tixotropico (0-4mm)	40	230	48	19
100:60 (100:100)	Tixotropico (0-4mm)	65	240	48	18
100:44 (100:50)	Tixotropico (0-4mm)	60	300	72	28
100:50 (100:50)	Tixotropico (0-6mm)	90	15 a 60°C	2 a 100°C	17
100:100 (100:100)	Tixotropico (0-10mm)	40	240	48	18
100:40 (100:50)	ca. 3 (0-0,3mm)	90	900	150	14
100:20 (100:26)	ca. 2 (0-0,4mm)	120	240	72	8
100:80 (100:100)	ca. 35 (0-1mm)	120	420	100	27
100:25 (100:30)	ca. 10 (0-1mm)	90	265	72	20
100:55 (100:70)	Tixotropico (0-6mm)	120	300	72	22
100:45 (100:50)	Tixotropico (0-10mm)	120	300	72	16
100:20 (100:27)	Tixotropico (0-25mm)	90	300	72	14
-	Solido (0-0.5mm)	2 anni (vita del prodotto)	Minimo 120°C	1 a 180°C	33
-	ca. 100 (0-0.5mm)	6 mesi (vita del prodotto)	Minimo 110°C	1/2 a 150°C	30
-	Tixotropico (0-4mm)	6 mesi (vita del prodotto)	Minimo 110°C	1/2 a 150°C	30
-	Tixotropico (0-3mm)	6 mesi (vita del prodotto)	Minimo 160°C	1/2 a 175°C	25

Resistenza allo spellamento a 23°C (alluminio cromatato) (N/mm)	Caratteristico valore di transizione vetrosa Tg/massima temperatura in grado di fornire un valore di resistenza al taglio per trazione di 5N/mm2	Tipo di giunto	Resistenza chimica	Resistenza all'umidità	Colore della resina/indurente (miscela)	scheda tecnica
5,5	40/80	Rigido	Buona	Buona	Trasparente/giallo (giallo)	A231
2	45/60	Rigido	Buona	Buona	Beige/marrone (beige)	A411
7,8	40/80	Resistente all'urto	Buona	Buona	Trasparente/giallo (giallo)	A279
4,5	45/80	Rigido	Buona	Buona	Bianco/grigio (grigio)	A312
4	45/100	Resistente all'urto	Limitata	Limitata	Trasparente/giallo (giallo)	A298
6	20/80	Resistente all'urto	Limitata	Buona	Giallo/bianco (giallo)	A300
11	65/110	Resistente all'urto	Buona	Buona	Trasparente/giallo (giallo)	A297
2,4	55/80	Rigido	Eccellente	Eccellente	Bianco/nero (grigio)	A412
3,3	50/80	Rigido	Buona	Buona	Beige/marrone (beige)	A413
-	65/90	Rigido	Buona	Buona	Giallo/blu (verde)	A54
3,4	30/70	Flessibile	Limitata	Limitata	Beige/marrone (beige)	A286
2	100/130	Rigido	Eccellente	Eccellente	Trasparente/marrone (marrone)	A123
4	100/120	Rigido	Eccellente	Eccellente	Bianco/marrone (bianco)	A291
4	80/120	Rigido	Eccellente	Eccellente	Grigio/marrone (grigio)	A414
4	0 (flessibile)/40	Flessibile	Limitata	Limitata	Opaco/opaco (opaco)	A280
4	80/100	Rigido	Eccellente	Eccellente	Grigio/marrone (grigio)	A186
4	45/100	Resistente all'urto	Buona	Buona	Grigio/marrone (grigio)	A294
3	55/90	Rigido	Buona	Buona	Nero/marrone (nero)	A49
5	60/80	Rigido	Buona	Eccellente	Grigio/beige (grigio)	A315
2	95/140	Rigido	Eccellente	Eccellente	Beige/grigio (grigio)	A63
3	85/140	Rigido	Eccellente	Eccellente	Beige/grigio (grigio)	A233
4	45/70	Rigido	Buona	Buona	Grigio/beige (grigio)	A232
7,5	55/70	Resistente all'urto	Limitata	Buona	Opaco/opaco (opaco)	A72
1,5	130/180	Rigido	Eccellente	Eccellente	Bianco/nero (grigio)	A393
4,5	65/100	Resistente all'urto	Buona	Buona	Beige/beige (beige)	A234
<1	55/80	Rigido	Buona	Eccellente	Marrone/trasparente (marrone)	A281
3	10 (flessibile)/50	Flessibile	Limitata	Buona	Beige/ marrone (marrone)	A305
5	45/80	Rigido	Buona	Buona	Giallo/trasparente (giallo)	A230
6	40/60	Rigido	Buona	Buona	Beige/marrone (marrone)	A404
2,2	58/85	Rigido	Buona	Buona	Giallo/rosso (marrone)	A415
2	80/125	Rigido	Eccellente	Eccellente	Bianco/grigio (grigio)	A416
4	20/50	Resistente all'urto	Limitata	Buona	Beige/marrone (marrone)	A273
5	100/130	Rigido	Eccellente	Buona	Bianco	A405
8	100/130	Resistente all'urto	Buona	Buona	Beige	A313
8	100/130	Resistente all'urto	Buona	Buona	Beige	A314
8	110/130	Resistente all'urto	Eccellente	Eccellente	Arancio	A417

\*Tg e' la temperatura massima alla quale saranno mantenute al massimo le resistenze meccaniche e il modulo elastico.



Vantico GmbH  
Breitenfurterstrasse 251  
A-1231 Wien  
**Austria**  
Tel: +43 1 80 132  
Fax: +43 1 80 132 421

Vantico Pty Ltd  
235 Settlement Road  
Thomastown  
Victoria 3074  
**Australia**  
Tel: +613 9280 2300  
Fax: +613 9280 2329

Vantico NV  
Noordkustlaan 18  
1702 Groot-Bijgaarden  
**Belgium**  
Tel: +32 2 467 08 68  
Fax: +32 2 467 07 88

Vantico Ltda.  
Av. Prof. Vicente Rao, 90  
04706-900 São Paulo, SP.  
**Brazil**  
Tel: +55 11 5532 7359  
Fax: +55 11 5240 8175

**Denmark**  
Tel: +45 45 90 25 50  
Fax: +45 45 90 25 50

**Finland & Sweden**  
Tel: +46 31 89 23 00  
Fax: +46 31 89 23 50

Vantico S.A.S.  
107-111 avenue Georges  
Clémenceau  
F-92000  
Nanterre  
**France**  
Tel: +33 1 55 51 88 50  
Fax: +33 1 55 51 88 51

Vantico GmbH & Co KG  
Trottäcker 24-26  
D- 79713 Bad Säckingen  
**Germany**  
Tel: +49 77 61 56 96 600  
Fax: +49 77 61 56 96 650

**Greece**  
Stelios Mercouris & Co.  
Tel: +30 19 42 09 28  
Fax: +30 19 42 61 16

Vantico Limited  
Suites 2303-2306, Tower 1  
The Gateway  
No. 25, Canton Road  
Tsimshatsui, Kowloon  
**Hong Kong**  
Tel: +852 2148 8800  
Fax: +852 2487 1428

Vantico Performance  
Polymers Pvt. Ltd  
782-882  
Solitaire Corporate Park  
167, Guru Hargovindji Marg  
Chakala  
Andheri (East)  
Mumbai 400 093  
**India**  
Tel: +91 22 827 0162  
Fax: +91 22 827 0160

Vantico K.K.  
Kobe Head Office,  
KIBC  
5-5-2 Minatojima Minamimachi  
Chuo-ku  
Kobe 650-0047  
**Japan**  
Tel: +81 78 304 3920  
Fax: +81 78 304 3970

**Norway**  
Lindberg & Lund A.S  
Tel: +47 64 95 63 63  
Fax: +47 64 95 63 77

**Portugal**  
Tel: +34 93 404 04 07  
Fax: +34 93 404 03 76

Vantico Pte Ltd.  
29 International Business Park  
#05-02 Acer Building Tower A  
**Singapore** 609923  
Tel: +65 6 416 9200  
Fax: +65 6 416 9214

**South Africa**  
Tel: +27 11 92 94 300  
Fax: +27 11 92 94 399

Vantico España S.L.  
Balmes 117 (Apartado 744)  
E-08008 Barcelona  
**Spain**  
Tel: +34 93 404 04 07  
Fax: +34 93 404 03 76

Vantico AG  
Klybeckstrasse 200  
4002 Basel  
**Switzerland**  
Tel: +41 61 966 33 33  
Fax: +41 61 966 33 34

**Turkey**  
Tel: +90 216 313 2628  
Fax: +90 216 314 7913

Vantico F.Z.E.  
PO Box 16942  
Jebel Ali Free Zone  
**UAE - Dubai**  
Tel: +971 4 88138 00  
Fax: +971 4 88130 60

Vantico Ltd  
Adhesives and Tooling  
Duxford  
Cambridge CB2 4QA  
**U.K.**  
Tel: +44 1223 493 000  
Fax: +44 1223 493 002

Vantico Inc.  
5121 San Fernando Road West  
Los Angeles, CA 90039-1071  
**USA**  
Tel: +1 818 247 6210  
Fax: +1 818 507 0167

Vantico Inc.  
4917 Dawn Avenue  
East Lansing, MI 48823-5691  
**USA**  
Tel: +1 517 351 5900  
Fax: +1 517 351 9003

## Precauzioni di manipolazione del Prodotto

### Avvertenza

I prodotti della Huntsman Advanced Materials possono essere impiegati senza pericolo purché ci si attenga alle precauzioni normalmente adottate per il trattamento delle sostanze chimiche. Evitare, ad esempio, il contatto tra le sostanze non polimerizzate e gli alimentari o gli utensili da cucina, ed evitare anche il contatto con la pelle, in quanto le persone con pelle particolarmente sensibile potrebbero averne un effetto nocivo. Si raccomanda di indossare guanti di gomma o di plastica e di proteggere adeguatamente gli occhi. Si raccomanda pure di pulire a fondo la pelle al termine del turno di lavoro con acqua calda e sapone, ma l'uso di solventi è sconsigliato. Asciugarsi con tovaglie di carta e non di panno. Ventilare bene la zona di lavoro. Queste precauzioni sono dettagliate nel Manuale N. 24264/e edito dalla, intitolato "Manipolazione dei prodotti plastici della Huntsman Advanced Materials" come pure nelle Schede Tecniche di Sicurezza relative ai singoli prodotti. Queste pubblicazioni sono disponibili su richiesta dal Vostro rivenditore e sono da conservare.

Ogni istruzione relativa all'uso dei nostri prodotti, si basa sui test e sull'esperienza da noi ottenuta ed è ritenuta completamente affidabile: la Huntsman Advanced Materials non si assume comunque alcuna responsabilità per eventuali danni o perdite attribuibili all'affidabilità delle informazioni, in quanto le condizioni d'uso sono fuori dal nostro controllo. Independentemente da tali istruzioni, spetta al cliente la responsabilità di confermare dell'idoneità del prodotto all'applicazione. Le dichiarazioni non dovranno essere inserite in alcun contratto salvo consenso per iscritto, nè interpretate come raccomandazione per l'uso di un prodotto in opposizione a qualsiasi brevetto. Le merci sono fornite ai sensi delle Condizioni Generali di Vendita della Huntsman Advanced Materials.

Procedure vincolanti e raccomandate devono essere osservate ogni qualvolta i nostri prodotti vengono manipolati o lavorati. Per ulteriori informazioni, si prega di consultare le relative schede dati di sicurezza del prodotto.

### Distributore autorizzato:

**Vantico Srl**  
Largo Umberto Boccioni 1  
Km 20.5  
21040 Origgio (VA)  
Italy  
Tel: +39 02 964 2611  
Fax: +39 02 9670 1157

[www.araldite.com](http://www.araldite.com)

**HUNTSMAN**