



Araldite[®] 2000

La guida selettiva degli adesivi

HUNTSMAN

Araldite® 2000

Proprietà e Caratteristiche Prestazionali

Dettagliati a seguito sono i dati relativi alle proprietà ed alle caratteristiche prestazionali di ogni prodotto, I substrati hanno subito il trattamento preparatorio previsto.

		Metalli ferrosi ed Alluminio	Rame	Zinco e Metalli Galvanizzati	GRP/SMC/GRP/ Compositi Termoidurenti	ABS/PVC	Polycarbonati/ Acrilici
2010	Epossidico rinforzato ad indurimento rapido per metallo e ceramica	●	●	◐	◐		
2011	Epossidico multiuso	●	●	●	◐		◐
2012	Epossidico multiuso ad indurimento rapido	●	●	●			
2013	Pasta epossidica colore metallico idonea per applicazioni in verticale	●	●	●	◐		
2014	Pasta epossidica di colore grigio con ottima resistenza chimica e termica	●	●	◐	◐		
2015	Pasta epossidica rinforzata particolarmente indicata per GRP, SMC e substrati di materiali diversi	●	●	◐	●		
2017	Epossidico flessibile a indurimento rapido	◐	◐	◐	◐	●	
2018	Poliuretano flessibile particolarmente indicato per la giunzione di materie termoplastiche	◐			●	●	●
2020	Epossidico trasparente particolarmente indicato per la giunzione di vetro e ceramica	●	◐		◐		
2021	Metacrilato rinforzato a indurimento rapido	●	◐		◐	●	●
2022	Metacrilato rinforzato e resiliente per la giunzione di materie termoplastiche	◐	◐		●	●	●
2024	Metacrilato rinforzato a indurimento rapido per la giunzione di materie termoplastiche e compositi	◐	◐		●	●	◐
2026	Poliuretano trasparente e flessibile per la giunzione di vetro e di materie plastiche	◐	◐		◐	●	●
2027	Pasta Poliuretana particolarmente indicata per SMC e GRP	◐			●		◐

Ottima









Buona



Modesta



	Poliuretano Espanso		Poliuretano Espanso/ Poliammidi/Polistirolo Espanso/		Legno	Durata utile degli adesivi a 23°C		Tempo richiesto a 23°C per ottenere		Tempo richiesto a 60°C per ottenere	Resistenza a 23°C a indurimento totale	
	Gomme	Vetro/Quarzo/ Pietre preziose	Ceramica	Nel miscelatore		100g di miscela	Resistenza alla manipolazione (1 N/mm ²)	50% della resistenza finale al taglio	50% della resistenza finale al taglio	Forza per unità di superficie (N/mm ²) (Resistenza al taglio da sovrapposizione su alluminio a 23°C)	Forza per unità di larghezza (N/mm) (Resistenza allo spellamento su alluminio a 23°C)	
2010	●	●	●	●	●	10 min	-	30 min	3 ore	25 min	23	8
2011	●	●	●	●	●	1 ³ / ₄ ore	1 ¹ / ₂ ore	7 ore	10 ore	45 min	19	5
2012	●	●	●	●	●	4 min	5 min	20 min	1 ³ / ₄ ore	25 min	19	5 ¹ / ₂
2013	●	●			●	1 ¹ / ₄ ore	1 hr	4 ore	10 ore	40 min	18	4
2014				●	●	40 min	40 min	3 ¹ / ₂ ore	5 ore	25 min	18	3
2015		●		●		40 min	40 min	4 ore	10 ore	40 min	17	5
2017		●			●	5 min	-	18 min	4 ore	30 min	14	10
2018	●	●				40 min	-	4ore	16 ore	30 min	7	4
2020			●	●		-	45 min	16 ore	24 ore	2 ¹ / ₄ ore	17	<1
2021	●	●	●	●		3 min	-	8 min	20 min	-	22	11
2022	●	●	●	●		10 min	-	18 min	30 min	-	25	4
2024	●	●				3 min	-	10 min	15 min	-	16	5
2026	●	●	●			5 min	-	1 hr	4 ore	30 min	21	5
2027	●	●				8 min	-	1 ¹ / ₂ ore	10 ore	40 min	14	8

	Temperatura d'impiego	Proprietà di resistenza				Confezioni disponibili		Scheda informativa numero
		Chimica	Termica	All'acqua	All'urto	Cartuccia (tubo)	Working pack	
2010	40/80	●◐	●◐	●◐	●	200ml		A279
2011	45/80	○	○	○	●	50/200ml 300g tube	 2kg	A230
2012	40/80	●◐	●◐	○	○	50/200ml 300g tube	 2kg	A231
2013	45/70	●	●◐	●◐	○	50/200/ 400ml	 2kg	A232
2014	85/140	●	●	●	○	50/200ml	 2kg	A233
2015	65/100	●◐	●◐	●◐	●◐	50/200/ 400ml	 2kg	A234
2017	flessibile	○	○	○	●	200ml		A253
2018	flessibile /40	○	○	○	●	200ml		A280
2020	40/80	●◐	●◐	●◐	○		 500g	A282
2021	65/110	●◐	●	●◐	●	50/400ml		A297
2022	45/100	●	●◐	●◐	●	50/400ml		A298
2024	40/100	●◐	●◐	●◐	●	37.5/ 380ml		A437
2026	flessibile	●◐	○	●◐	●◐	50/200ml		A441
2027	25/60	○	○	●◐	●◐	200/ 400ml		A442

Caratteristico valore di trasmissione termica massima di fornire un valore di resistenza al taglio per trazione di 5 N/mm²



Pistola pneumatica da 200ml



Pistola a mano da 50 ml



Working pack

* Tg e' la temperatura massima alla quale saranno mantenute al massimo le resistenze meccaniche e il modulo elastico.

Come Selezionare un Adesivo della Serie Araldite® 2000

Le domande a seguito sono state preparate per facilitare la selezione del prodotto più idoneo per alcune tra le più comuni esigenze di incollaggio. Per ulteriori informazioni rivolgersi al tecnico di zona.

Domande chiave	Epossidici	Metacrilati	Poliuretani
	Adesivi strutturali ideali per metalli e materiali compositi	A presa rapida e resilienti, ideali per materiali compositi, termoplastici e metalli	Adesivi flessibili, ideali per materiali compositi e termoplastici
1 Serve un adesivo multiuso a presa rapida?	2012	2021/2024	-
2 Serve un adesivo multiuso di lunga durata?	2011	-	-
3 Serve un adesivo a presa rapida?	2010/ 2012 /2017	2021 /2022/2024	2026/2027
4 Dovete incollare grandi superfici e/o richiedete un adesivo di lunga durata?	2011/2020	-	2018
5 Richiedete un materiale ad alta tenacità e un adesivo capace di incollare substrati diversi?	2010/ 2015	2021/ 2022 /2024	-
6 Richiedete resistenza agli agenti chimici o un ottimo rendimento ad elevate temperature?	2013/ 2014	2021/ 2022	-
7 Serve un adesivo con buone proprietà di riempimento in applicazioni verticali?	2013 /2014/2015	2021/2022/2024	2027
8 Serve un adesivo flessibile?	2017	-	2018/2026
9 Serve un adesivo trasparente?	2020	-	2026

- Nella serie Araldite 2000 troverete la soluzione ideale di incollaggio per il 95% di tutte le applicazioni strutturali.
- La serie include adesivi strutturali per l'incollaggio di metalli e di materiali compositi, adesivi resilienti e flessibili per l'incollaggio di materiali termoplastici e di substrati diversi, adesivi a presa lenta appositamente ideati per ampie superfici, adesivi a presa rapida in pochi minuti, adesivi resistenti alla temperatura ed agli agenti chimici, paste adesive con proprietà di riempimento e per applicazioni in verticale, adesivi trasparenti per incollare vetro ed altri substrati trasparenti e adesivi multiuso a presa rapida.

Araldite® : L'idea prende vita

- La serie di adesivi strutturali Araldite 2000 viene aggiornata di continuo per far fronte alle esigenze di design più innovative.
- La gamma di 14 adesivi della serie Araldite 2000, basati sulle tecnologie epossidiche, poliuretaniche e al metacrilato offre un rendimento prestazionale elevato.
- La gamma di adesivi della serie Araldite 2000 è in grado di accoppiare oltre il 95% delle materie plastiche, dei compositi, dei metalli e del vetro.

La serie Araldite 2000 in cartuccia

Il sistema Araldite 2000 in cartuccia, miscela ed eroga in modo semplice e pratico l'adesivo e l'indurente come se fossero un prodotto monocomponente. La cartuccia è disponibile in diversi tipi di confezione, può essere usata sia con pistola a mano che con pistola ad aria compressa e consente di erogare una determinata quantità di adesivo con semplicità, precisione e il minimo spreco.



La serie Araldite 2000 in cartuccia

Precauzioni per La manipolazione del prodotto

Avvertenza

I prodotti della Huntsman Advanced Materials possono essere impiegati senza pericolo purché ci si attenga alle precauzioni normalmente adottate per il trattamento delle sostanze chimiche. Evitare, ad esempio, il contatto tra le sostanze non polimerizzate e gli alimentari o gli utensili da cucina, ed evitare anche il contatto con la pelle, in quanto le persone con pelle particolarmente sensibile potrebbero averne un effetto nocivo. Si raccomanda di indossare guanti di gomma o di plastica e di proteggere adeguatamente gli occhi. Si raccomanda pure di pulire a fondo la pelle al termine del turno di lavoro con acqua calda e sapone, ma l'uso di solventi è sconsigliato. Asciugarsi con tovaglie di carta e non di panno. Ventilare bene la zona di lavoro. Queste precauzioni sono dettagliate nel Manuale N. 24264/e intitolato 'Manipolazione dei prodotti plastici della Huntsman Advanced Materials' come pure nelle Schede Tecniche di Sicurezza relative ai singoli prodotti. Queste pubblicazioni sono disponibili su richiesta dal Vostro rivenditore e sono da conservare.

Ogni istruzione relativa all'uso dei nostri prodotti, si basa sui test e sull'esperienza da noi ottenuta ed è ritenuta completamente affidabile: la Huntsman Advanced Materials non si assume comunque alcuna responsabilità per eventuali danni o perdite attribuibili all'affidabilità delle informazioni, in quanto le condizioni d'uso sono fuori dal nostro controllo. Indipendentemente da tali istruzioni, spetta al cliente la responsabilità di confermare dell'idoneità del prodotto all'applicazione. Le dichiarazioni non dovranno essere inserite in alcun contratto salvo consenso per iscritto, nè interpretate come raccomandazione per l'uso di un prodotto in opposizione a qualsiasi brevetto. Le merci sono fornite ai sensi delle Condizioni Generali di Vendita della Huntsman Advanced Materials.

Procedure vincolanti e raccomandate devono essere osservate ogni qualvolta i nostri prodotti vengono manipolati o lavorati. Per ulteriori informazioni, si prega di consultare le relative schede dati di sicurezza del prodotto.

Distributore autorizzato: EMANUELE MASCHERPA SPA

Vantico Srl

Largo Umberto Boccioni, 1
Km 20.5
21040 Origgio (VA)
Italy
Tel: +39 02 9642 61 39
Fax: +39 02 9670 11 57

www.araldite.com

HUNTSMAN